

Министерство науки и высшего образования РФ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования

**ИРКУТСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ**

664074 Россия, Иркутск, ул. Лермонтова, 83
телефон: +7(3952)405-000, факс: +7(3952)405-100

E-mail: info@istu.edu

ОКПО 02068249, ОГРН 1023801756120

ИНН/КПП 3812014066/381201001

1403.25 № 11-942125

на № _____ от _____

Председателю диссертационного
совета 24.2.277.01, созданного на базе
Федерального государственного
бюджетного образовательного
учреждения высшего образования
«Брянский государственный
технический университет»,
д.т.н., профессору
Киричеку А.В.

СОГЛАСИЕ ведущей организации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Иркутский национальный исследовательский технический университет", Министерства науки и высшего образования РФ, дает согласие выступить в качестве ведущей организации по диссертационной работе Торопа Юрия Алексеевича на тему «Совершенствование технологии калибрования отверстий дорном с наложением ультразвука на деталь», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по научным специальностям: 2.5.6. – «Технология машиностроения» и 2.5.5. – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Сведения об организации

Полное и сокращенное наименование	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Иркутский национальный исследовательский технический университет", ИРНITU
Местонахождение	664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова 83
Почтовый адрес, телефон, адрес электронной почты, адрес сайта	664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова 83 +7 (3952) 405000 info@istu.edu https://www.istu.edu/

009647

**Публикации работников ведущей организации по тематике
диссертационной работы в рецензируемых научных изданиях за последние
5 лет**

1. Зайдес, С. А. Механические свойства упрочненного слоя при реверсивном поверхностном пластическом деформировании / С. А. Зайдес, Х. Х. Нгуен // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2023. – Т. 19, № 7(223). – С. 304-311. – DOI 10.36652/1813-1336-2023-19-7-304-311. – EDN VRSFCU.
2. Zaides, S. A. Deviation from Roundness of Cylindrical Parts from Steel 45 with Reversible SPD / S. A. Zaides, N. Huu Hai // Steel in Translation. – 2023. – Vol. 53, No. 6. – P. 554-561. – DOI 10.3103/s0967091223060165. – EDN CJRGZM.
3. Improving the Efficiency of Machine Grinding of Double Curvature Surfaces with a Profiled Flap Wheel / T. V. Le, V. P. Koltsov, V. B. Rakitskaya, E. V. Tardybaeva // Key Engineering Materials. – 2022. – Vol. 910 KEM. – P. 232-239. – DOI 10.4028/p-912xam. – EDN ZFYCUO.
4. Вулых, Н. В. Моделирование упругопластической деформации микропрофиля при ортогональном стесненном нагружении в зависимости от толщины подложки / Н. В. Вулых // Вестник машиностроения. – 2024. – Т. 103, № 5. – С. 398-403. – DOI 10.36652/0042-4633-2024-103-5-398-403. – EDN SMBETM.
5. Зайдес, С. А. Степень упрочнения и глубина наклепа при маятниковом поверхностном пластическом деформировании углеродистой стали / С. А. Зайдес, М. К. Хо // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. – 2023. – Т. 66, № 3. – С. 272-282. – DOI 10.17073/0368-0797-2023-3-272-282. – EDN PSTNGB.
6. Вулых, Н. В. Моделирование и расчет упругопластической деформации микропрофиля при ортогональном стесненном нагружении / Н. В. Вулых, А. Н. Вулых // Вестник машиностроения. – 2022. – № 7. – С. 80-84. – DOI 10.36652/0042-4633-2022-7-80-84. – EDN DRTPLH.
7. Разработка методики анализа геометрических параметров длинномерных панелей / А. Е. Пашков, А. А. Пашков, С. Ю. Фалеев, О. В. Самойленко // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. – 2023. – Т. 21, № 2. – С. 102-113. – DOI 10.18503/1995-2732-2023-21-2-102-113. – EDN DNULNZ.
8. Моделирование формирования основных показателей качества поверхностного слоя деталей при дробеударном упрочнении / В. П. Кольцов, Ч. В. Ле, Д. А. Стародубцева, М. Х. Нгуен // Современные технологии. Системный анализ. Моделирование. – 2022. – № 3(75). – С.50-58. – DOI 10.26731/1813-9108.2022.3(75).50-58. – EDN IEPFRN
9. Зайдес, С. А. Внеконтактная деформация при реверсивном поверхностном пластическом деформировании / С. А. Зайдес, Х. Х. Нгуен // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Механика. – 2023. – № 3. – С.63-74. – DOI 10.15593/perm.mech/2023.3.06. – EDN OPPEMQ.
10. Zaides, S. A. Evaluation of the Effect of Thermal Fields on the Strain Stress State of Parts in the Case of Pendulum Surface Plastic Deformation / S. A. Zaides, Kho Min

- Kuan // Steel in Translation. – 2022. – Vol. 52, No. 9. – P. 885-890. – DOI 10.3103/s0967091222090145. – EDN IVXUFS.
11. Пашков, А. Е. Исследование начальных напряжений процесса обработки дробью / А. Е. Пашков, А. А. Пашков, О. В. Самойленко // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. – 2022. – Т. 20, № 4. – С. 120-128. – DOI 10.18503/1995-2732-2022-20-4-120-128. – EDN XHMJWR. .
12. Зайдес, С. А. Оценка геометрических параметров отпечатка и давления в зоне контакта рабочего инструмента с заготовкой при реверсивном поверхностном пластическом деформировании / С. А. Зайдес, Х. Хыу // Известия высших учебных заведений. Машиностроение. – 2023. – № 3(756). – С. 34-45. – DOI 10.18698/0536-1044-2023-3-34-45. – EDN GBGOIO.

Ректор Иркутского национального
исследовательского технического
университета, доктор технических наук:

Корняков М.В.



Подпись заверяю

МП



Исполнитель: профессор Зайдес С.А. сот. 8902 569 96 00